【S、SH 型中开式单级双吸离心泵】产品简介：

S、SH 型中开式单级双吸离心泵，（简称：S、SH 型中开泵），系属新型单级双吸卧式中开离心泵类产品。该泵具有高效节能、应用范围广、轴向力平衡、寿命长、中开式结构、维修方便、快捷。S、SH 型中开式单级双吸离心泵适合输送各种清洁或带有微量颗粒的中性或弱腐蚀性液体。中开泵适用于自来水厂、灌溉、排水泵站、电站、工业供水系统、空调系统、消防系统、船舶工业、亦适合炼油工业中作一般性用途。

【S、SH 型中开式单级双吸离心泵】性能范围：

T、泵进口直径 DN：100∽1400mm
流量 Q：最高 1800m3/h
扬程 H：最高 135m
工作压力 P：最高 2.5MPa
工作温度 T：最高 135° C

【S、SH 型中开式单级双吸离心泵】产品特点：

S 型中开泵与其它同类型的泵相比较具有寿命长、效率高、结构合理，运行成本低、安装及维修方便等特点，是消防、空调、化工、水处理及其它行业的理想用泵。泵体的设计压力为 1．6MPa 和 2．OMPa。为满足世界范围用户的不同要求，相应的泵体进出口法兰可按 ANSI、PN 及 IS 等标准选取。泵体的进出口法兰均位于下泵体，这样可以在不拆卸系统管路的情况下取出转子，维修方便部分泵体采用双流道设计，以减少径向力，从而延长机封和轴承的寿命。叶轮 叶轮的水力设计采用了最先进的 CFD 技术，因此提高了 S 泵的水力效率。对叶轮进行动平衡，确保 S 泵的运行平稳。轴 轴径较粗，轴承间距较短，从而减小了轴的挠度，延长了机械密封和轴承的寿命。轴套可以采用多种不同的材料，以防止轴被腐蚀和磨损，轴套可更换。磨损环泵体与叶轮间采用可更换的磨损环，防止泵体和叶轮的磨损，更换方便，维修费用低，同时保证运行间隙和较高的工作效率。既可以使用填料也可以使用机械密封，可以在不拆卸泵盖的情况下更换密封装置。轴承 独特的轴承体设计使轴承可采用油脂或稀油润滑，轴承的设计寿命 10 万小时以上，也可使用双列推力轴承和封闭轴承。材料 根据用户的实际需要，S 型中开泵的材料可为铜、铸铁、球铁、316 不锈钢、416；7 锈钢、双向钢、哈氏合金、蒙耐合金，钛合金及 20 号合金等材料。安装方式′S 型泵有两种安装方式一水平安装和立式安装，立式安装可以减少占地面积。

【S、SH 型中开式单级双吸离心泵】结构说明：

S、SH 型中开式单级双吸离心泵的吸入口与吐出口均在水泵轴心线下方，水平方向与轴线成垂直位置、泵壳.中开，检修时无需拆卸进水，排出管路及电动机(或其他原动机)从联轴器向泵的方向看去，水泵均为逆吋针方向旋转。如根据用户特殊订货需要也可改为顺吋针旋转。
S、SH 型中开式单级双吸离心泵的主要另件有：泵体、泵盖、叶轮、轴、双吸密封环、轴套、轴承等。除轴的材料为优质碳素钢外， 其馀多为铸铁制成。
S、SH 型中开式单级双吸离心泵泵体与泵盖构成叶轮的工作室，在进出水法兰上制有安装真空表和压力表的管螺孔，进出水法兰的下部制有放水的管螺孔。叶轮经过静平衡校验，用轴套和两侧的轴套螺母固定，其轴向位置可以通过轴套螺母进行调整，叶轮的轴向力利用其叶片的对称布置达到平衡，可能还有一些剩馀轴向力则同轴端的轴承承受。
泵轴由两个单列向心球轴承支承，轴承装在泵体两端的轴承体内，用黄油润滑，双吸密封环用以减少水泵压水室的水漏回吸水室。
水泵通过联轴器由电动机直接传动。轴封为软填料密封，为了冷却润滑密封腔和防止空气漏入泵内，在填料之间有水封环，水泵工作时小量高压水通过水封管流入填料腔起水封作用。

【S、SH 型中开式单级双吸离心泵】性能参数：

型号	流量 Q (m^3/h)	扬程 H (m)	转速 n (r/min)	功率 P(kw)		效率 n (%)	汽蚀余量 (NPSH)r(m)
				轴功率	电机功率		
100S90	80	90	2950	30.1	37	65	2.5
100S90A	72	75	2950	23	30	64	2.5
150S100	160	100	2950	59.8	75	73	3.5
150S78	160	78	2950	45	55	75.5	3.7
150S78A	144	62	2950	33.4	45	72.6	3.7
150S50	160	50	2950	27.3	37	80.4	3.9
150S50A	144	40	2950	20.0	30	75.5	3.9
150S50B	133	36	2950	18.0	22	72.5	3.9
200S95	280	95	2950	91.4	132	79.2	5.3
200S95A	270	85	2950	83.3	110	75	5.3
200S95B	260	75	2950	73.8	90	72	5.3
200S63	280	63	2950	58.3	75	82.7	5.8
200S63A	270	46	2950	45.1	55	75	5.8
200S42	280	42	2950	38.1	45	84.2	6
200S42A	270	36	2950	33.1	37	80	6
250S65	485	65	1450	109.2	132	78.6	3.1
250S65A	420	48	1450	88.5	90	77.7	3.1
250S39	485	39	1450	61.5	75	83.6	3.2
250S39A	468	30	1450	48.4	55	79	3.2
250S24	485	24	1450	36.9	45	85.8	3.5
250S24A	414	20	1450	27.2	37	83.3	3.5
250S14	485	14	1450	21.5	30	85.8	3.8
250S14A	432	11	1450	15.2	18.5	82.7	3.8
300S90	790	90	1450	243	320	79.6	4.2
300S90A	756	78	1450	216.4	280	74.2	4.2
300S90B	720	67	1450	180	220	73	4.2
300S58	790	58	1450	147.9	200	84.2	4.4
300S58A	720	49	1450	118.0	160	82.5	4.4
300S58B	684	43	1450	100	132	80	4.4
300S32	790	32	1450	79	90	86.8	4.6
300S32A	720	26	1450	60.7	75	84	4.6
300S19	790	19	1450	47.1	55	86.8	5.2
300S19A	720	16	1450	39.2	45	80	5.2
300S12	790	12	1450	30.4	37	84.8	5.5
300S12A	684	10	1450	23.9	30	78.4	5.5
350S125	1260	125	1450	533	680	80.5	5.4
350S125A	1181	112	1450	461	570	78.2	5.4
350S125B	1098	96	1450	373	500	77	5.4
350S75	1260	75	1450	303	360	85.2	5.8
350S75A	1170	65	1450	244.4	280	84.2	5.8
350S75B	1080	55	1450	196.3	220	82.4	5.8

350S44	1260	44	1450	172.5	220	87.5	6.3
350S44A	1116	36	1450	129.5	160	84.5	6.3
350S26	1260	26	1450	102	132	87.5	6.7
350S26A	1116	21	1450	76.9	90	83.4	6.7
350S16	1260	16	1450	64.4	75	85.4	7.1
350S16A	1044	13	1450	47	55	78.3	7.1
400S90	1620	90	1450	473	560	84	6.2
400S90A	1460	73	1450	345	450	84	6.2
400S90B	1300	58	1450	245	315	84	6.2
400S40	1080	40	970	140	185	85	5.1
400S40A	1007	33	970	107	160	84.5	5.1
400S40B	870	26	970	73.3	110	84	5.1
500S98	2020	98	970	678.1	800	79.5	4.1
500S98A	1872	83	970	539	630	78.5	4.1
500S98B	1746	74	970	450.1	560	78.7	4.1
500S59	2020	59	970	388.2	450	83.6	4.5
500S59A	1872	49	970	332.32	400	75.6	4.5
500S59B	1746	40	970	255.8	315	74	4.5
500S35	2020	35	970	218.2	280	83.6	4.8
500S35A	1746	27	970	150.6	220	75.6	4.8
500S22	2020	22	970	143.6	185	74	5.2
500S22A	1746	17	970	100.6	132	88.2	5.2
500S13	2020	13	970	85.7	110	85.2	5.7
600S22	3170	22	970	215.8	250	84.2	7
600S22A	2860	18	970	161.1	185	80.3	7
600S32	3170	32	970	310.4	355	83.4	7
600S32A	2850	26	970	229	280	88	7
600S47	3170	47	970	456	560	87	6.5
600S47A	2920	40	970	361	450	89	6.5
600S75	3170	75	970	736	900	88	6
600S75A	2920	65	970	600.2	710	89	6
600S75B	3170	55	970	477.5	560	88	6
600S100	2950	100	970	1015.6	1250	87	6
600S100A	2710	90	970	875.4	1120	85	6
600S100B	3170	80	970	751.9	900	85	6
800S22	3000	22	730	370.2	450	84	7
800S22	2830	14	585	190.6	250	82	5
800S22A	5500	17	730	254.1	315	89	7
800S22A	4400	11	585	133.3	185	88	5
800S32	4830	32	730	538.5	630	87	74.5
800S32	3870	20	585	272.3	315	89	7
800S32A	5500	26	730	389	450	88	4.5
800S32A	3960	17	585	210.7	250	88	6.5
800S47	5500	47	730	782.2	1000	87	4.2
800S47	4400	30	585	403.9	450	90	6.5
800S47A	5070	40	730	621	710	89	4.2

800S47A	4060	25	585	314.1	355	89	6
800S76	5500	76	730	1293.6	1600	88	4.2
800S76	4400	49	585	674.9	800	88	6
800S76A	5080	65	730	1034	1250	87	6
800S76A	4070	42	585	541	630	86	4.2
800S76B	4680	55	730	824.7	1000	85	6
800S76B	3750	35	585	425.5	500	84	4

【S、SH 型中开式单级双吸离心泵】装配、拆卸与安装：

装配与拆卸 1 、装配转子部件：依次将叶轮、轴套、轴套螺母、填料套、填料环、填料压盖，挡水圈、轴承部件装在泵轴上，并套上双吸密封环，然后装上联轴器。
2、将转子部件装在泵体上，调整叶轮的轴向位暈到两侧双吸密封环的中间加以固定，将轴承体压盖同固定螺钉紧固。
3、装上填料，放好中开面纸垫，盖上泵盖打紧螺尾柱销后，拧紧泵盖螺母，最后装上墳料压盖。但不要将填料压得太紧，填料过紧会使轴套发热，耗费功率较大，也不要压得太松，过松会使液体渗漏大，水泵效率降低。
装配完成后，用手转动泵轴，没有擦碰现象，转动比较轻滑均匀即可，拆卸可按上述装配顺序相反地进行。安装 1 、检查水泵和电动机应无损坏。
2、水泵的安装高度，加上吸入管路的水力损失，及其速度能，不得大于样本规定的允许吸上真空高度值。基础尺寸应符合泵机组的安装尺寸。
3、安装顺序：
① 将水泵放在埋有地脚螺栓的混凝土基础上，用调整其间的楔型垫块的方法校正水平，并适当拧紧地脚螺栓，以防走动。
② 在基础与泵底脚之后灌注混凝土 。
③ 待混凝土干固后，拧紧地脚螺栓，并重新检查水泵的水平度。
④ 校正电动机轴与水泵轴的同心度。使两轴成一直线，在两轴器外圆上的同轴度允差为 0.1㎜，端面间隙沿圆周的不均匀度允差 0.3㎜（在联接进出水管路及试运行后再分别校核一遍，仍应符台上述要求）。
⑤ 在检查电动机转向与水泵转向一致后，装上联轴器及联接柱销。
4、进出水管路应另设支架支撑，不得籍泵本体支承。
5、水泵与管路之间的结台面，应保证良好的气密性，尤其是进水管路，必须保证严格的不漏气，并且在装置上应无窝存空气的可能。
6、如水泵安装在进水水位以上吋，为了灌泵起动，一般可装底阀。也可采用真空引水的方法。
7、水泵与出水管路之后，一般需装闸阀和止回阀(扬程小于 20 米的可不用)，止回阀装在闸阀后面。以上所述的安装方法是指不配带公共底座的水泵机组。
安装配带公共底座的泵，用调整底座与混凝土基础之间的楔形垫铁来校正机组的水平。然后在其间灌注混凝土。其安装原则与要求，和不配带公共底座的机组相同。