

2BV2系列水环真空泵

2BV系列水环真空泵适用于抽除气体和水蒸气，吸气压力达到33mbar绝压(97%真空度)，当用变压器油作为工作液时(称为油环真空泵)吸气压力可达6.7mbar绝压(99.3%真空度)，可以完全取代往复式真空泵。当真空泵在吸气压力接近极限真空(工作液的饱和蒸汽压)下长期工作时，应联接汽蚀保护装置，以对泵进行保护。作为压缩机用时，其压力最大至0.26MPa(绝压)。

2BV系列水环真空泵作为新一代节能产品，其以出色的性能及众多优点将全面取代性能差的SK、2SK、W、WY、WL系列水环真空泵及往复式真空泵。2BV系列水环真空泵/压缩机主要用于抽除爆炸性气体及在各类易燃易爆环境中工作。



性能曲线

选型示例:

①设计点参数:

吸气量V=100m³/h

吸气压力P1=40mbar a

②其余参数同标准状态(见注)

选择与设计点1最接近的一条曲线

③本例中为71V

根据曲线编号查出相应的产品型号

(即定货号，但仅限于标准型)

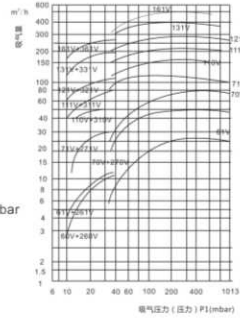
如本例中可从71V查得泵型为2BV-B071

注: 该性能曲线是在吸入介质为20°C的饱和空气排气压力1013mbar

工作液温度15°C的状态下得到的

性能允许偏差±10%

图中左侧为配用大气喷射器的性能曲线。

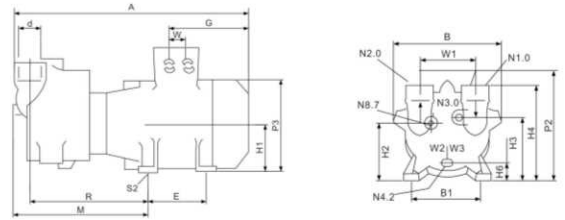


技术规格表

曲线编号	产品型号	最大吸气量 m ³ /min	极限真空度 Mbar (Mpa)	电机功率 KW	泵转速 r.p.m.	工作液流量 L/min	噪音 dB (A)	重量 kg
60V	2BV-2060	0.45	33mbar (-0.097MPa)	0.81	2840	2	62	37
61V	2BV-2061	0.86		1.45	2840	2	65	41
70V	2BV-2070	1.33		2.35	2860	2.5	66	66
71V	2BV-2071	1.83		3.85	2880	4.2	72	85
110V	2BV-5110	2.75		4	1440	6.7	63	120
111V	2BV-5111	3.83		5.5	1440	8.3	68	150
121V	2BV-5121	4.66		7.5	1440	10	69	210
131V	2BV-5131	6.66		11	1460	15	73	280
161V	2BV-5161	8.33		15	970	20	74	390
110V	2BV-6110	2.75		4	1440	6.7	63	148
111V	2BV-6111	3.83		5.5	1440	8.3	68	196
121V	2BV-6121	4.66		7.5	1440	10	69	220
131V	2BV-6131	6.66		11	1460	15	73	314
161V	2BV-6161	8.33		15	970	20	74	426

2

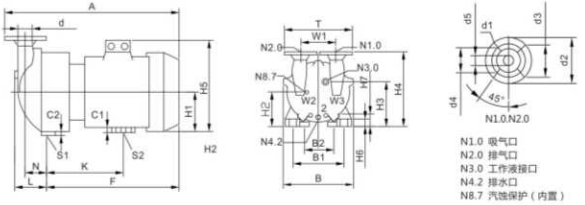
2BV2外形尺寸图



2BV2外形尺寸表

型号	A	B	B1	E	H1	H2	H3	H4	H6	M	P2	P3	R	S2	W1	W2	W3	d	N3.0	N4.2	N8.7
2BV-060	450	186	140	100	90	121	126	199	37	244	250	195	203	110	110	25.5	21	G1"	G1/2"	G1/4"	G1/4"
2BV-061	475	186	140	100	90	121	126	199	37	263	250	195	223	110	110	25.5	21	G1"	G1/2"	G1/4"	G1/4"
2BV-070	565	223	160	140	100	127	146	222	33	280	270	215	260	110	110	33	27	G1 1/2"	G1/2"	G1/4"	G1/4"
2BV-071	590	223	160	140	112	158	158	234	45	309	300	240	290	112	110	33	27	G1 1/2"	G1/2"	G1/4"	G1/4"

2BV5外形尺寸图



2BV5外形尺寸表

型号	A	B	B1	B2	C1	C2	H1	H2	H3	H4	H5	H6	H7	K	L
2BV5 110	647	325	255	190	15	26	112	153	202	361	328	38	58	350	130
2BV5 111	669	325	265	216	18	26	132	166	212	371	363	48	68	345	130
2BV5 121	771	347	265	216	18	26	132	165	217	385	363	39	60	430	147
2BV5 131	850	377	300	254	20	30	160	195	249	427	435	53	76	475	147
2BV5 161	1060	479	370	279	20	30	185	222	303	521	485	51	80	617.5	201

3

型号	F	N	S1	S2	T	d1	d2	d3	d4	d5
2BV5 110	464	92	12x23	Φ12	340	19	160	123	97	52
2BV5 111	500	92	12x23	Φ12	340	19	160	123	97	52
2BV5 121	584	97	12x23	Φ12	382	19	182	142	113	66.5
2BV5 131	658.5	103	12x23	Φ15	382	19	182	142	113	66.5
2BV5 161	808	138	15x27	Φ15	450	22	200	156	130	80

型号	W1	W2	W3	d(N1.0,N2.0)	N3.0	N4.2	N8.7
2BV5 110	180	52	27	52/2"	G3/4" (丝长24)	G3/8" (丝长25)	G3/8" (丝长11)
2BV5 111	180	52	27	52/2"	G3/4" (丝长24)	G3/8" (丝长25)	G3/8" (丝长11)
2BV5 121	200	57	29	65.5/2 1/2"	G3/4" (丝长24)	G3/8" (丝长25)	G3/8" (丝长11)
2BV5 131	200	62.5	32	65.5/2 1/2"	G3/4" (丝长24)	G3/8" (丝长25)	G3/8" (丝长11)
2BV5 161	250	81	41	80/3	G3/4" (丝长24)	G3/8" (丝长25)	G3/8" (丝长11)

真空度太低	泵太小 工作液流量太小 工作液温度过高 磨损 系统轻度泄漏 密封泄漏	用大一点的泵 加大工作液流量 冷却工作液，加大流量 更换零件 修复泄漏处 检查密封
尖锐噪音	生产气蚀 工作液流量过高	连接气蚀保护件 检查工作液，降低流量
泵泄漏	密封垫环	检查所有密封面

泵的故障和消除方法

故障现象	可能原因	排除方法
电机不启动；无声音	两根电源线断裂	检查接线
电机不启动；有嗡嗡声	一根接线断，电机转子堵转 叶轮故障 电机轴承故障	必要时排空清洁泵，修正叶轮间隙 换叶轮 换轴承
电机启动时，电流断路器跳闸	绕组短路 电机过载 排气压力过高 工作液过多	检查电机绕组 降低工作液流量 降低排气压力 减少工作液
消耗功率过高	产生沉淀	清洁、除掉沉淀
泵不产生真空	无工作液 系统泄漏严重 旋转方向错	检查工作液 修复泄漏处 更换两根导线改变旋转方向

2BE系列水环真空泵

用途及特点

2BE系列水环真空泵及压缩机，是我厂在多年科研成果和生产经验的基础上，结合国际同类产品先进技术，研制开发的高效节能产品，通常用于抽吸不含固体颗粒，不溶于水，无腐蚀性的气体，以便在密闭容器中形成真空和压力。通过改变结构材料，亦可用于抽吸腐蚀性气体或以腐蚀性液体作工作液。广泛用于造纸、化工、石化、轻工、制药、食品、冶金、建材、电器、洗煤、选矿、化肥、铸造等行业。

本系列泵采用单级单作用的结构形式，具有结构简单，维修方便，运行可靠，高效节能的优点，并能适应排水量大，载荷冲击波动等恶劣工况。

我们对关键部件，如分配板，叶轮和泵轴进行了系统优化设计，简化了结构、提高了性能、实现节能。采用焊接叶轮，叶片一次冲压、成形，型线合理；轮毂全部加工，从根本上解决了动平衡问题；叶轮与泵轴采用热装过盈配合，性能可靠，运行平稳。叶轮焊接后，整体进行良好的热处理，叶片具有良好的韧性，使叶片的抗冲击，抗折弯能力得以根本保证，能适应载荷冲击波动的恶劣工况。

2BE系列泵，自带气水分离器，多位置设有排气口，泵盖设有排气阀检修窗口，叶轮与分配板间隙通过定位轴承两端压盖调整，安装使用方便，操作简单，便于维修。

我厂真空泵均经检测中心，严格检查测试，性能优越可靠耐用。

4

5

LSB立式水环泵一体机

一、LSB系列水环真空泵适用于抽除气体和水蒸气,吸气压力达到33mbar绝压(97%真空度)。当用变压器油作为工作液时(称为油环真空泵)吸气压力可达6.7mbar绝压(99.3%真空度),可以完全取代往复式真空泵。当真空泵在吸气压力接近极限真空(工作液的饱和蒸汽压)下长期工作时,应联接汽性保护管,以对泵进行保护。作为压缩机使用时,其压力最大至0.26MPa(绝压)。此产品可以完全替代2BV系列和2SK系列水环真空泵使用。也可以和其他相关设备配套使用,根据客户需求设计,定做。

二、优点

- 1、机封永不泄露,省去漏水烦恼
- 2、不用安装,省时省力
- 3、不用冷却塔,水池,水箱等,自动降温,节省成本
- 4、自动控制水位,自动给水
- 5、体积小,节省空间
- 6、声音小,减少噪音,更加环保

三、尺寸

长宽高1200*510*1270cm

四、使用方法

- 1、加水到水位线,不要超过水位线
- 2、顺时针接等三相电机,顺时针接好电风扇
- 3、开机后看到水箱出水后,慢慢打开进气阀门,到1/4或者1/5即可,不要过大,即可使用抽气工作。



产品型号	最大气量		极限真空度		转速 r.p.m	功率 Kw	水耗量 L/min	进出 直径 mm	重量 KG
	m ³ /h	m ³ /min	Mpa	mmHg					
LBS-28	28	0.47	-0.098	-730	2880	1.1	1-3	1G	95
LBS-54	54	0.89	-0.098	-730	2880	1.5	2-4	1G	98
LBS-84	84	1.4	-0.098	-730	2880	3	3-5	1 1/2G	124
LBS-114	114	1.9	-0.098	-730	2880	4	5-8	1 1/2G	136
LBS-168	168	2.8	-0.098	-730	1450	4	6-10	50	190
LBS-234	234	3.9	-0.098	-730	1450	5.5	6-10	50	215
LBS-288	288	4.8	-0.098	-730	1450	7.5	10-12	65	240
LBS-408	408	6.8	-0.098	-730	1450	11	15-20	65	290
LBS-510	510	8.5	-0.098	-730	980	15	20-25	80	450

SK系列水环式真空泵及压缩机

概述

SK系列水环真空泵及压缩机是用来抽取或压缩空气和其它无腐蚀性、不溶于水、不含固体颗粒的气体,以便在密闭容器中形成真空和压力,吸入气体允许带有少量液体。

SK水环真空泵及压缩机被广泛应用于机械、石油化工、制药、食品、制糖工业及电子领域。由于在工作过程中,气体压缩过程是等温的,所以在压缩和抽取易燃易爆气体时,不易发生危险,所以,其应用更加广泛。



技术规格表

型号	抽气量 (m ³ /min)		极限真空 (MPa)	电机功率 (KW)		泵转速 (r/min)	压缩机最大排出压力 (MPaG)	口径 (mm)	
	最大	吸入压力为 -0.04MPaG时		真空泵	压缩机			进	出
SK-0.4	0.4	0.36	-0.090	1.5	/	2860	0.15	G1"	G1"
SK-0.8	0.8	0.72	-0.090	2.2	/	2860	0.15	G1"	G1"
SK-1.5B	1.5	1.35	-0.093	4	/	2860	0.15	G 1/2"	G 1/2"
SK-1.5	1.5	1.35	-0.093	4	5.5	1440	0.15	70	70
SK-3	3	2.8	-0.093	5.5	7.5	1440	0.15	70	70
SK-6	6	5.4	-0.093	11	15	1460	0.15	70	70
SK-9	9	8.1	-0.093	15	22	970	0.15	70	70
SK-12	12	10.8	-0.093	18.5	30	970	0.15	70	70
SK-15	15	13.5	-0.093	30	45	980	0.15	80	80
SK-20	20	18	-0.093	37	45	740	0.15	120	120
SK-25	25	22.5	-0.093	45	55	740	0.15	150	150
SK-30	30	27	-0.093	55	75	740	0.15	150	150
SK-42	42	37.8	-0.093	75	110	740	0.15	150	150
SK-60	60	54	-0.093	90	132	520	0.15	250	250
SK-85	85	76.5	-0.093	132	185	550	0.15	250	250
SK-120	120	108	-0.093	185	280	490	0.15	300	300

2SK系列双级水环真空泵

2SK系列双级水环真空泵在较高真空下具有较大的抽气量,因而最适宜于吸气压力为-0.085MPa-0.095MPa之间的工作。

广泛用于食品、纺织、化工、医药和冶金工业、电子领域的真空蒸发、真空浓缩、真空回潮、真空浸渍、真空干燥及真空冶炼等。



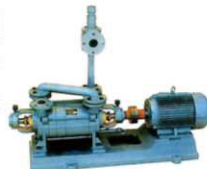
技术规格表

型号	抽气量 (m ³ /min)		极限压力 (Mpa) (mmHg)	电机功率 (KW)	转速 (r.p.m)	供水量 (L/min)	吸排气口径
	最大气量	吸入压力为 -0.093MPaG时, 不小于					
2SK-1.5	1.5	0.9	-0.096 (-725)	4	1440	10-15	φ40
2SK-3	3	2	-0.097 (-730)	7.5	1440	15-20	φ40
2SK-6	6	4	-0.098 (-735)	15	1460	25-35	φ70
2SK-12	12	8	-0.098 (-735)	22	970	40-50	φ100
2SK-20	20	14	-0.098 (-735)	37	740	60-80	φ125
2SK-30	30	20	-0.098 (-735)	55	740	70-90	φ125

2SK-P1系列两级水环真空泵带一级大气喷射泵机组

2SK-P1系列两级真空泵带一级大气喷射泵,该机组是由2SK系列两级真空泵在吸入口加装大气泵组成,最低吸入压力可达0.5-1KPa(绝压),在吸入压力为0.096MPa-0.099MPa之间仍有较大抽速,因此适合于在较高真空下工作。

广泛用于食品、纺织、化工、医药和冶金工业、电子领域的真空蒸发、真空浸渍、真空干燥及真空冶炼等。



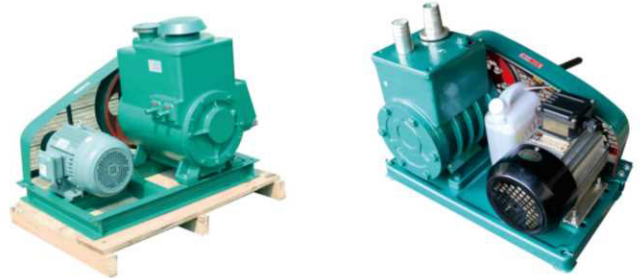
技术规格表

型号	抽气量 (m ³ /min)			极限压力 (Mpa) (mmHg)	功率 (kw)	转速 (r.p.m)	供水量 (L/min)
	吸入压力为 -0.093MPa (-700mmHg)时	吸入压力为 -0.097MPa (-730mmHg)时	吸入压力为 -0.099MPa (-750mmHg)时				
2SK-1.5P1	1.05	0.9	0.75	-0.099 (-750)	4	1440	10-15
2SK-3P1	2.1	1.8	1.5	-0.099 (-750)	7.5	1440	15-20
2SK-6P1	4.2	3.6	3	-0.099 (-750)	15	1460	25-35
2SK-12P1	8.4	7.2	6	-0.099 (-750)	22	970	40-50
2SK-20P1	14	12	10	-0.099 (-750)	37	740	60-80
2SK-30P1	21	18	16	-0.099 (-750)	55	740	70-90

2X系列旋片式真空泵

概述

该系列真空泵可单独使用,亦可作为增压泵、扩散泵、分子泵及钛泵的前级泵使用,设有气锁阀时,可抽送适量的可凝性气体、湿空气或气水混合气体,但介质中不能含有颗粒状固体物质。



技术规格表

型号	2X-2	2X-4	2X-8	2X-15	2X-30A	2X70A
极限分压强 (Pa)	6x10 ⁻³					
极限全压强 (Pa)	≤1					
抽气速率 (L/S)	2	4	8	15	30	70
电机功率 (KW)	0.37	0.55	1.1	2.2	3	5.6
泵轴转速 (r/min)	610	543	590	320	450	420
噪声dB (A)	65		70		75	
进气口径 (mm)	25	28 (25)	34 (40)	36	65	80
冷却方式	自然风冷					水冷
温升 (°C)	<40					
注油量 (L)	0.35	0.55	0.6	4.2	3.2	6
重量 (包括电机) (kg)	40	60	78	128	231	375

注:注括号内尺寸为使用快卸法兰时的尺寸。

排气管(在侧面)进口软管连接处

用法兰连接的进气口平面地脚螺钉孔